

LE CATTIN

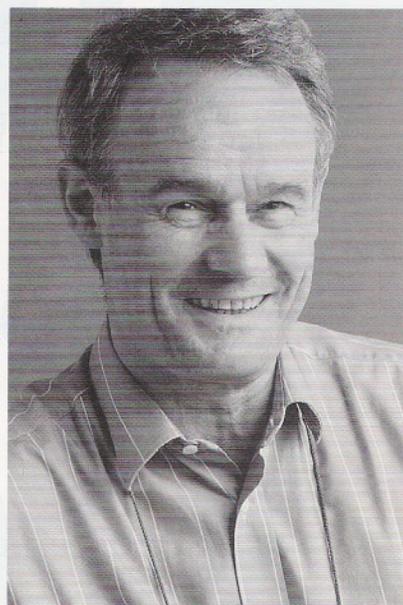
JOURNAL D'INFORMATION CATTINAIR N° 4

é d i t o

PONT DE ROIDE, sur les rives du Doubs. Entre une faille calcaire du Jura et un ballon de grès des Vosges, à la porte de l'Alsace, sur la route de la Suisse et de l'Allemagne.

CATTINAIR a puisé dans ce terroir des hommes amoureux du travail bien fait, avides de précision, organisés, qui ont persévéré dans la recherche et la mise au point d'une machine utilisant des principes simples de rotation, de vibration, d'abrasion, avec des composantes mécaniques, pneumatiques et hydrauliques. Cette machine, qui à l'origine ressemblait à un lourd submersible, a été lancée industriellement en 1986: c'est aujourd'hui une fusée qui a atteint 140 fois sa cible; nichée technologiquement sur un créneau marginal, à l'écart des grands transferts, entre l'Amérique du Nord et le Pacifique, sa spécificité fait le bonheur d'une équipe commerciale enthousiaste qui sillonne les airs et les grandes artères européennes.

C'est ainsi que CATTINAIR est devenu le leader unique et incontesté de l'EGRENAGE AUTOMATIQUE des sièges en bois. Il a été à ce titre intronisé le 21 février 1991 à la Mairie de Pont de Roide, 140^e membre français du CLUB des NO. 1 MONDIAUX à l'EXPORT.



OPPORTUNITE



Les Anciens Ets BOUCHET LANAT, dont l'origine remonte au début du siècle, ont acquis une compétence en aéraulique dont l'influence s'est étendue particulièrement dans la région lyonnaise, dans toutes les industries polluantes.

Le rapprochement avec CATTINAIR date des années 70, date à laquelle BOUCHET LANAT s'est progressivement orientée vers la technologie des cyclofiltres et la normalisation des tuyauteries dans la ligne stratégique CATTINAIR. La compétitivité au niveau de la production en série de ces matériels acquise par l'un a conduit l'autre à une certaine dépendance. L'entente harmonieuse établie entre les services techniques & commerciaux des deux sociétés a débouché tout naturellement sur une fusion, à la suite du départ à la retraite du P.D.G. de BOUCHET-LANAT.

La restructuration nécessaire pour une bonne intégration dans le Groupe a généré la mise en place, d'une part, d'une agence Rhône-Alpes pour l'étude et la diffusion des matériels sur la région et d'autre part, d'une unité de production. Les locaux vétustes de Villeurbanne ont donc été remplacés par une usine nouvelle à Meyzieu et les services commerciaux se sont établis dans un agréable espace au 76 cours Tolstoï à Villeurbanne.



La situation géographique exceptionnelle de la Cité des Gaules nous a permis d'attirer des compétences aux niveaux commercial et international, nécessaires à l'expansion du deuxième département de

CATTINAIR, la Finition & le Traitement du Meuble: c'est là qu'il fallait implanter la chaîne de démonstration et d'essais, conditionnant préalablement toute prise de commande. C'était il y a cinq ans...

UNE EQUIPE A VOTRE ECOUTE

En EUROPE

L'équipe commerciale export CATTINAIR:

- Yves CATTIN, Directeur Général
- Pierre-Louis GIRAUD, chargé de la zone pays anglophones
- Jean-Luc BLANCK, chargé de la zone germanophone et de l'Espagne.

pour les Franco et Germanophones

Tél: (33) 81.32.68.81 fax: 81.32.68.89

pour les Anglophones et autres

Tél: (33) 81.32.68.83 fax: 81.32.68.89

En AMERIQUE DU NORD

Christian DE POLY anime notre filiale CATTINAIR CORPORATION, dotée d'un centre de démonstration et d'essais à CHARLOTTE, N.C. 28217, 8334-J Arrowridge Blvd - Tél: 704/ 523 0300 - fax: 704/ 523 0200.



Yves CATTIN



Pierre-Louis GIRAUD



Jean-Luc BLANCK

RECENTRAGE SUR PONT DE ROIDE (DOUBS)



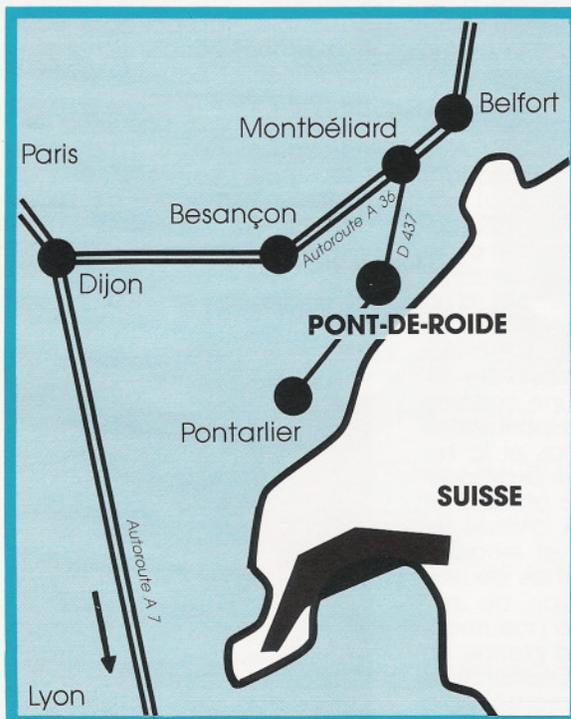
Depuis, notre centre de Villeurbanne a accueilli des clients de tous les continents. La position privilégiée de CATTINAIR sur le marché international des fabriques de sièges, assurée par le succès de l'EGRENEUSE A BILLES, a stimulé et entraîné le renforcement des structures commerciales.

Par ailleurs, les tendances culturelles propres à chaque pays influent sur la définition des paramètres qui sont à la base de la conception des machines et des process. Les décisions à prendre, la stratégie à adopter, doivent être souples et cohérentes: synthèse permanente entre les besoins du marché exprimés par la force de vente sur le terrain, et le programme d'innovation de l'équipe de Recherche. Le bureau d'études & conception basé à PONT DE ROIDE, à côté de l'unité de production, de la chaîne de montage, et de l'atelier prototype des machines de Finition, s'est donc considérablement étoffé pour répondre à la demande. Dans le but de faire bénéficier plus rapidement la chaîne de démonstration et d'essais de Villeurbanne des apports technologiques permanents dont sont enrichis les prototypes expérimentés à PONT DE ROIDE, la conclusion naturelle était de rapprocher les uns des autres.

Le site de PONT DE ROIDE, entre Vosges et Jura, à la porte de l'Allemagne, cœur de l'Europe unie de demain, est idéalement placé pour RECENTER tous les services d'ETUDES, de RECHERCHE & de VENTE au niveau INTERNATIONAL, en complément des agences qui couvrent le marché français du Nord au Sud.

Un centre d'accueil commercial a été aménagé 48 rue de Besançon, dans une ancienne demeure inaugurée en décembre 1990. Il abrite également les services administratifs du Groupe CATTINAIR.

Afin de répondre à un programme de recherche ambitieux entamé au printemps 1990, l'usine de Pont de Roide sera agrandie pour accueillir un nouvel atelier de prototypes et un hall de démonstration et d'essais, d'une surface deux fois plus importante que celle de Villeurbanne. L'ensemble sera opérationnel avant la fin de l'année.



PONT DE ROIDE

situé à:

100 km de l'aéroport
de Mulhouse-Bâle

15 km de la frontière
suisse

90 km de la frontière
allemande

320 km de Lyon

500 km de Paris

180 km de Strasbourg

180 km de Lausanne

220 km de Genève

Desserte par A 36



ON VOUS ATTEND... HALL 23 STAND 504

LIGNA HANNOVER du 8 au 14 mai 1991

Pour vous présenter notre nouvelle gamme originale, et en particulier:

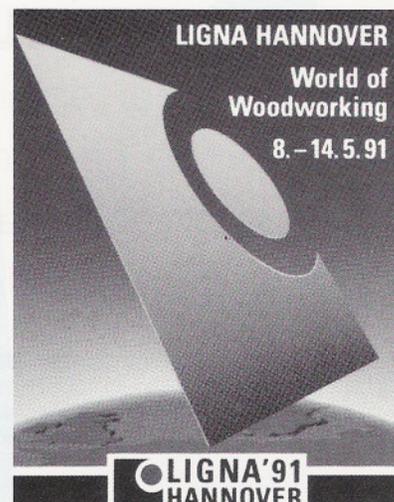
- 2 Cabines robotisées de pulvérisation, entièrement repensées, avec inclinaison et orientation variables des pistolets, efficacité de filtration exceptionnelle (99,8%)... et d'autres innovations que vous aurez plaisir à découvrir,
- 3 Egreneuses automatiques pour le Meuble, la Menuiserie & le Siège,
- 2 Cyclofiltres vedettes de la Dépollution adaptée aux normes & réglementations européennes.

CATTINAIR ET L'EGRENEUSE A BILLES: N° 1 MONDIAL A L'EXPORT

C'est dans le cadre de la reconstruction de l'industrie du Meuble, en 1981, que la société BERTIN à Plaisir, s'est vue confier la mission de mettre au point la mécanisation de l'opération d'égrenage des sièges jusqu'alors manuelle, poussiéreuse, irrégulière et surtout, peu motivante. Ces recherches l'amènèrent à concevoir un tonneau rempli de billes abrasives, tournant horizontalement sur son axe et animé d'un mouvement vibratoire. Après plusieurs essais de collaboration avec des chaisiers, en vain, BERTIN fait appel à CATTINAIR en tant que fabricant d'équipements de finition et traitement du bois. CATTINAIR accepte de se charger de cette mission: les travaux débouchèrent, en 1985, au dépôt d'un brevet commun avec BERTIN. La solution trouvée par CATTINAIR était de basculer le cylindre rotatif de la cuve sur une certaine inclinaison, ce qui supprimait à la fois la porte du sas et la seconde enveloppe qui avait pour objet de recueillir les abrasifs, et de fixer l'arbre porte chaises sur un piston extensible et retractable afin de faciliter et de pouvoir automatiser l'opération de serrage et de déserrage pneumatique des sièges sur la platine en bout d'arbre. Il ne restait plus qu'à remettre les paramètres à l'heure avec une inclinaison optimale de la machine.

Le premier prototype BERTIN-CATTINAIR sort fin juin et il est soumis à des essais permanents en même temps qu'aux remarques et critiques constructives des techniciens du C.T.B., de l'U.N.I.F.A. et de l'A.D.E.P.A. En

septembre, un deuxième brevet commun "BERTIN-CATTINAIR" est déposé et parallèlement, un deuxième prototype équipé d'un groupe hydraulique et d'un automate programmable est construit avec une inclinaison plus réduite pour assurer un meilleur lavage aéraulique des billes et un allongement de la cuve pour tenir compte des chaises à haut dossier. Enfin, il est compacté pour former un ensemble transportable économiquement par camion, train ou container, et capable d'être mis en route sans assistance. En janvier 1986, une série de 12 égreneuses de ce type est lancée, pour satisfaire aux premières commandes de chaisiers français. Un troisième modèle prototype est remis à l'étude avec les mêmes éléments hydrauliques et électro-pneu-



matiques, mais un cylindre de diamètre plus important et moins profond pour opérer sur des accoudoirs de fauteuils, des petits éléments meublants spéciaux & les chaises de plus gros calibres. Il sortira en 1987.

A ce jour, plus de 140 machines ont été vendues dans le monde et en particulier dans les pays très industrialisés comme l'ALLEMAGNE, et le JAPON, et le marché potentiel grandira avec l'élévation du niveau des salaires, tant en EUROPE qu'aux ETATS-UNIS ou dans le PACIFIQUE. CATTINAIR continue ses recherches dans ce domaine, en préparant la sortie d'une machine de PONÇAGE automatique, opération encore plus délicate et plus complexe que l'égrenage de finition, et dont le marché est considérable.

